

# G. N. F. CENTRAL DE CICLO COMBINADO - 2

## ACTIVIDAD:

SISTEMA ANTICORROSIVO

## LOCALIZACIÓN:

Central de Ciclo Combinado de Aceca – Toledo – Spain

Finalización: Abril 2013

Antecedentes: Piezas mecánicas, bombas de absorción y tuberías interiores con problemas de corrosión y deterioro de revestimientos antiguos.

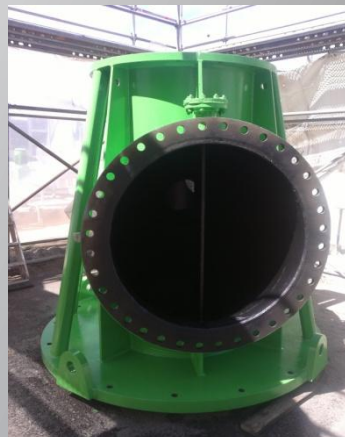
## Descripción:

Tratamiento para la reparación de daños existentes en las superficies y protección contra la corrosión, tanto interior como exterior, con tecnología específica para zonas interiores de difícil acceso: en tuberías y bombas de absorción metálicas.

*Zona de trabajo:* perímetro establecido por la Central en sus instalaciones.

## Actividades:

1º. Información técnica y asesoramiento: Estudio, evaluación y asesoramiento del estado inicial de las superficies a reparar y proteger. Asesoramiento sobre los sistemas recomendados.



## G. N. F. CENTRAL DE CICLO COMBINADO - 2

### 2º. Planificación actuaciones:

Evaluación de la situación temporal y tiempos de parada para la planificación y ejecución de las actividades e implantación de los sistemas de la forma más eficiente en el menor tiempo posible.

### 3º. Preparación previa de superficies:

Eliminación de revestimientos antiguos mediante procedimientos mecánicos (proyección de abrasivos).

### 4º. Reparación de superficies:

Reparación y rehabilitación de superficies metálicas que presentaban pérdidas de sección, utilizando sistemas cerámicos y metálicos.

### 5º. Implantación de sistemas de larga duración anticorrosivos.

Protección de las superficies de piezas mecánicas, bombas de absorción y tuberías interiores con sistemas de revestimientos avanzados, confiriendo a las instalaciones o piezas una protección anticorrosiva de larga duración.

