

REPARACIÓN DE CONOS DE DECANTADOR CON **STM**.

El **Sistema Termoplástico MANSILLAS (STM)** es una interesante tecnología capaz de fabricar piezas nuevas sobre las existentes o repararlas mediante la creación de una lámina continua que plastifica la superficie para resistir, estabilizar e incrementar la vida útil de diversas instalaciones. Solucionando sus problemas comunes de corrosión, abrasión, daños por fuertes impactos, filtraciones o cualquier degradación provocada por un medio ambiente agresivo en superficies de hormigón, metálicas, de madera, asfalto, poliéster o prácticamente cualquier material de construcción.

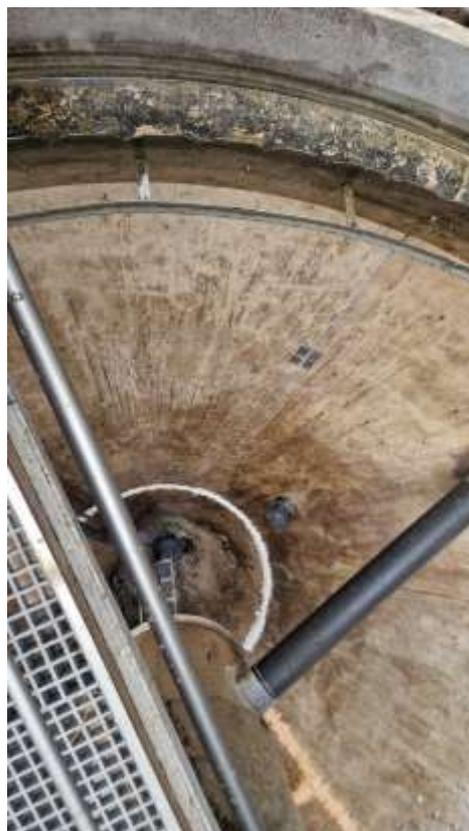


Muestra de STM usado para los silos.

En visita técnica se observan dos conos pertenecientes a un decantador que están en bastante mal estado, tienen bastantes pérdidas de sección, grietas, etc. lo que hace que tenga pérdidas de agua al exterior.



Previo a los trabajos con **STM** hubo que realizar la reparación de estas pérdidas de sección y grietas que presentaban los conos.



La solución idónea es la fabricación del interior de los conos, con el **Sistema Termoplástico Mansillas (STM)**, frenando así que sigan teniendo pérdidas de sección y grietas, que están afectando a su estructura.

El primer paso ha sido la limpieza de ambos conos por su interior con agua a presión, así como el canal que los rodea, para posteriormente la fabricación de dos nuevos conos junto con el canal que los rodea, también en mal estado, con **STM**.

El resultado tras la finalización de la fabricación de los conos y los canales es el siguiente:



La ejecución de los trabajos, desde la limpieza, hasta la fabricación de los dos nuevos conos con sus canales ha tenido una duración de dos días aproximadamente, estando la instalación operativa de nuevo en poco tiempo.

Con el Sistema Termoplástico Mansillas (STM) hemos creado dos nuevos conos, con las mismas dimensiones que los antiguos, pero con una resistencia y durabilidad mayor, frenando además la degradación de la estructura por la corrosión.

Podemos concluir que gracias al uso del **STM** para la rehabilitación de estos conos se ha empleado el menor tiempo posible con los mejores resultados. No se han ocasionado grandes trastornos. El tiempo de rehabilitación ha sido mínimo y los silos estaban operativos inmediatamente después de implantar el **STM**.

De esta manera el **STM** se convierte en un gran aliado para el mantenimiento y protección de estructuras tanto metálicas como de hormigón o poliéster de las instalaciones industriales. Con el consiguiente ahorro económico para el cliente evitando averías, sustituciones de piezas y minimizando tiempos de parada.

Características del Sistema Termoplástico Mansillas (STM):

-  Tecnología avanzada para la creación de un nuevo cuerpo sobre el soporte existente, que proporciona una perfecta barrera o blindaje contra los ataques externos.
-  Posibilidad de fabricación de piezas nuevas.
-  Adaptación y diseño específico del sistema para cada proyecto.
-  Movilidad técnica completa: Implantación del sistema en el lugar requerido por el cliente, mediante factoría móvil-autónoma.
-  Mayor rapidez en la ejecución de los proyectos: Rápido tiempo de operatividad de 6 a 20 segundos.
-  Sistema indiferente a la humedad y la temperatura. No es sensible a la alta humedad y puede aplicarse prácticamente a cualquier temperatura sin complicación.
-  Clasificación de baja permeabilidad y transmisión de vapor de agua.
-  Excelentes propiedades físicas: resistencia a la abrasión, a la tracción, al impacto, al desgarro, al fuego, a sustancias químicas...
-  Excelente Adherencia.
-  Sistema continuo, sin juntas ni fisuras: eliminación de accesos a fluidos, bacterias u otros contaminantes que penetran en el soporte y lo degradan.
-  Sistema estable a largo plazo, manteniendo sus propiedades físicas originales a largo plazo incluso con el envejecimiento y consiguiendo la mayor durabilidad de las estructuras.
-  Respetuoso con el medio ambiente